Glossaire EMPB de HAWA

Terme	Définition	
Remarque importante	**En ce qui concerne toutes les incertitudes (termes, caractéristiques, dimensions, schéma, etc.), le fournisseur est tenu de s'informer auprès du service compétent de Hawa pour éviter toute erreur d'interprétation.**	
Prototype	Notre service de développement peut illustrer et expérimenter des fonctions et des possibilités de montage avec ces pièces. Fabrication réalisée sans outils ni matériaux d'origine. Les produits sont fabriqués explicitement à partir de prototypes.	
Échantillons d'essai	Premières pièces produites par l'outil, qui n'ont pas encore besoin de correspondre aux spécifications du schéma. ***Celles-ci ne doivent pas être livrées à Hawa ! Sauf si cela est explicitement demandé.*** Utilisation admise uniquement comme base de discussion entre le fournisseur et le service de développement de Hawa.	
Premier échantillon	Correspondance avec le schéma. Obligation de fabrication dans des conditions de production en série. La finalité est le contrôle des dimensions et, le cas échéant, du fonctionnement. La validation du premier échantillon par un rapport de contrôle du premier échantillon est la condition préalable au lancement de la série zéro. Cette règle s'applique à chaque étape de la production. **Chaque livraison de <u>premier échantillon</u> doit être accompagnée des échantillons numérotés (5 pces/cavité) et des rapports de mesure correspondants.**	
Rapport d'essai de premier échantillon (EMPB)	Documentation des écarts théorique/réel, y compris les mesures nécessaires. Document de validation pour le lancement de la série 0. La validation du premier échantillon est la confirmation ferme au fournisseur que Hawa accepte le produit tel qu'il est.	
Première série ou série 0	Sur le plan technique, il n'y a pas de changement entre la série 0 et la première série. Les pièces de la série 0 ou de la première série sont destinées à la première série de vente. Conformément aux accords, la capacité de livraison est garantie à partir de la série 0.	